

DAMANTI

Nuova catena di sicurezza con maglie a sezione "D" in acciaio legato

Nuovo ed innovativo design del Tubo Tessile

Il Nuovo ed innovativo design a scacchiera del Tubo Tessile, permette di raggiungere anche fasce di clientela particolarmente attente agli aspetti estetici dei prodotti

Tenuta assoluta del punto di ancoraggio del Tubo Tessile in polipropilene

Il nuovo rivestimento in Tubo Tessile viene ancorato alla catena con un Nostro Nuovo ed innovativo Sistema di Saldatura UW, in sostituzione dei tradizionali rivetti in metallo.

Il sistema di Saldatura UW, attraverso una speciale apparecchiatura elettronica, realizza una completa fusione del Polipropilene nelle due parti finali, dove il Tubo Tessile si interrompe. (vedi foto)



Differenze tra l'uso dei tradizionali rivetti in metallo e la Nostra Saldatura UW:

Nostra Saldatura UW Rivetti in metallo

- Anche con un uso intensivo, il Tubo Tessile non si lacera
- Il Tubo Tessile rimane sempre nella posizione originale
- Il Tubo Tessile non spostandosi non scopre la catena, mantenendo integralmente l'effetto protettivo
- Anche senza un uso intensivo, i rivetti lacerano il Tubo Tessile
- La testa del rivetto passa dal punto lacerato e non trattiene più il tubo tessile nella posizione originale
- Il Tubo Tessile si sposta e scopre parzialmente e/o completamente la catena, annullando totalmente l'effetto protettivo.

AREF srl

DAMANTI

Nuova catena di sicurezza con maglie a sezione "D" in acciaio legato

Migliore Resistenza agli agenti atmosferici

La Catena è protetta superficialmente con una zincatura elettrolitica a passivazione Gialla Trivalente.

Questa nuova passivazione è conforme alle normative Europee che prevedono l'eliminazione del Cromo Esavalente. Essendo a base di Cromo III, permette di ottenere una resistenza in nebbia salina paragonabile alla vecchia passivazione (a base di Cromo VI);

Esteticamente, con questa nuova passivazione, le catene si presentano con una piacevole e brillante iridescenza, con riflessi gialli.

La Resistenza alla corrosione è circa il doppio della tradizionale zincatura elettrolitica bianca.

Migliore Resistenza ai tentativi di Taglio e/o Cesoimento

La catena è sottoposta ad indurimento superficiale attraverso un processo di Cementazione, seguita da un trattamento di Tempra in olio e successivo rinvenimento per ottenere una durezza superficiale estremamente performante.

Questi trattamenti, eseguiti sui acciai speciali utilizzati nella costruzione, hanno lo scopo di ottimizzare la resistenza al taglio, all'usura e alla fatica della catena. Esempio di Parametri tecnici di Trattamento (per catena 8mm):

- durezza superficiale minima = 850 HV
- durezza a profondità 0.6 mm = 560 HV
- durezza a cuore minima = 490 HV

CATENE					PREZZI	
SICUREZZA	diametro	LUNGH	CONFEZIONE	CONFEZIONE	2018	
DAMANT	n°	mm	cm	€/scatola	pz/scatola	€/CAD
	27X100	8,0	100	225,00	10	22,500
	27X120	8,0	120	216,00	8	27,000
	27X150	8,0	150	202,50	6	33,750

AREF srl